

ТИП КЛЕЯ

Реактивный полиуретановый клей-расплав.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В основном используется для ламинирования ПВХ-пленки и других декоративных пленок на стеновые панели и профили. Он обладает исключительно высокой начальной прочностью сцепления и отличной силой схватывания, а его широкая совместимость с подложками делает его подходящим для ламинирования широкого спектра пленок и панельных материалов.

СВОЙСТВА

- Высокая начальная адгезия;
- Отличная стабильность формы;
- После полного отверждения устойчивость к низким и высоким температурам от -40°C до 120°C ;
- Подходит для ламинирования стеновых облицовочных панелей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность	около $1,12 \text{ г/см}^3$
Внешний вид	Белое твердое вещество при комнатной температуре. полупрозрачная вязкая жидкость в расплавленном виде.
Содержание твердого вещества	100%
Вязкость	$38000 \pm 3000 \text{ мПа}\cdot\text{с}$ (130°C)
Температура плавления	$130 - 150^{\circ}\text{C}$
Время открытой выдержки	$80 \sim 200 \text{ с}$
Скорость отверждения под воздействием влаги	$24 - 72 \text{ ч}$ (в зависимости от температуры окружающей среды)
Устойчивость к температуре окружающей среды после отверждения	$-40 - 120^{\circ}\text{C}$



ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

В сухом помещении при комнатной температуре неоткрытый продукт сохраняет свои свойства в течение шести месяцев. Хранить вдали от прямых солнечных лучей, дождя, высоких температур и открытого огня. Во время транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ избегайте ударов и сильных нагрузок, чтобы предотвратить повреждение или деформацию упаковки, что может ухудшить эксплуатационные характеристики продукта.

УПАКОВКА

Упаковывается в стальные бочки по 20 кг и 200 кг, каждая из которых имеет внутреннюю алюминиевую фольгу.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Клей наносится в основном скребком; рекомендуемая температура плавления составляет $130 - 150^{\circ}\text{C}$, при этом скребок должен иметь температуру $110-120^{\circ}\text{C}$. В зависимости от поверхности основания наносите $20 - 60 \text{ г/м}^2$ клея. Для обеспечения оптимальной прочности соединения поддерживайте температуру основания в диапазоне $35 - 50^{\circ}\text{C}$ для обеспечения оптимальной прочности сцепления. Поскольку это термопластичный

клей, отверждаемый под воздействием влаги, в холодных зимних условиях с низкой влажностью рекомендуется использовать оборудование для увлажнения, чтобы обеспечить достаточную влажность для отверждения. После расплавления клей следует использовать за один раз — повторный нагрев может негативно повлиять на его рабочие характеристики.

ОЧИСТКА

Очистите узел нанесения покрытия с помощью поставляемого твердого гранулированного чистящего средства. Для контура термоплавкого клея с прижимной пластиной используйте соответствующий синий очищающий гель. Пропустите синий гель через систему, пока он полностью не вытеснит белый клей — это означает, что цикл очистки завершен. Перед возобновлением нормальной работы продолжайте промывку, пока весь синий гель не будет удален из машины.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Нагретый продукт может вызвать ожоги; при работе с ним всегда надевайте защитные перчатки. Этот продукт содержит изоцианаты, избегайте контакта с кожей и глазами. Не вдыхайте пары в течение длительного времени или повторно. Вредно при проглатывании, не глотайте. При попадании в глаза промывайте их водой в течение 15 минут и обратитесь к врачу. При попадании на кожу промойте пораженный участок водой с мылом. При появлении аллергических реакций или кожной сыпи обратитесь к врачу. При вдыхании немедленно выйдите на свежий воздух и проветрите помещение.