

ТИП КЛЕЯ

Клей-расплав на основе полиолефина для приклеивания кромки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для приклеивания кромки и софтверминг-пленок ПВХ, АБС, полиэфилов (полиэстера), тонких ламинатов и шпона на поверхностях на основе дерева, в том числе — МДФ, твердые породы или ДСП.

СВОЙСТВА

- Высокая экономичность
- Высокая термостойкость стыка
- Не имеет запаха

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	180 – 210°C
Температура в помещении и рабочих материалов	> 15°C
Влажность древесины	8 – 10 %
Скорость передвижений при склеивании изделий	5 – 50 м/мин
Давление прессования	3 – 5 кг/см ²
Расход клея	100 – 220 г/м ²

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Минимальный срок хранения в сухом и прохладно месте (15–25°C) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея. Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины около 8–10%. Температура воздуха не должна быть ниже 10 °C, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 160°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	Гранулы
Цвет	Белый
Основа	Полиолефин
Индекс плавления	135 – 155 г/10 мин (200 °C)
Вязкость	60000 ± 5000 мПа/с (200 °C)
Плотность	1,10 ± 0,05 г/см ³
Точка размягчения	150 – 155°C
Прочность на растяжение	11,0 МПа
Термоустойчивость	125°C