ДЕЛЬТА ТЕХНО

ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТРУБОГИБОЧНЫЙ СТАНОК DMM DW38NC

delta-tehno.ru



1. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСОБЕННОСТИ

Гидравлический привод гибки обеспечивает высокое усилие и надёжную работу; подача выполняется быстро и точно.

Микрокомпьютерная система управления на базе однокристального контроллера с сенсорным экраном.

В памяти можно хранить несколько программ гибки и гибко переключаться между ними. Это удобно для производства разнообразных изделий и повышает производительность.

Автоматическое обнаружение ошибок и неисправностей: при нештатном действии или потенциальной опасности станок немедленно останавливается и подаёт звуковой сигнал, помогая оператору устранить неисправность.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ DMM DW38NC

Параметр	Ед. изм.	Значение
Максимальные параметры гибки	мм	Круглая труба из углеродистой стали φ38 × 2 (наружный диаметр × толщина стенки)
Диапазон радиусов гибки	мм	R200
Диапазон углов гибки	град.	190°
Скорость гибки	-	Макс. 30°/с
Точность гибки	град.	±0.10°
Мощность двигателя гидросистемы	кВт	5,5
Давление в гидросистеме	МПа	12
Масса брутто	кг	1100
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	мм	2800 × 1000 × 1600

Все наши станки оснащаются высококачественными гидравлическими и электрическими компонентами. Это обеспечивает высокое качество оборудования и служит основой комплексного послепродажного обслуживания.

3. ОСНОВНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ

Компонент	Поставщик / марка	Модель	Кол-во
Электромагнитный распределитель	XZH	DSG-01-3C2-D24	4
Предохранительный клапан	XZH	SBSG-03-2B3B-D24	1
Модульный клапан	XZH	MBRV-02P	1
Пластинчатый насос	NOVA (китайско-американское СП)	PV2R2-33-F-U	1
Уплотнения	DINGZING, Тайвань	-	-
Контактор переменного тока	CHINT	LC1N-2510-220V	1
Тепловое реле перегрузки	CHINT	LRN32N	1
Автоматический выключатель	CHINT	C63	1
Бесконтактный выключатель	OMRON, Япония	SN-04-N-DC24	2
Выключатель питания	MEAN WELL, Тайвань	LRS-200-24	1
Электродвигатель	Taihu / Yuandong	YX3-132S-4	1
Гидравлический рукав	Weite, Цзянсу	-	—
Комплект гибочной оснастки до 38мм: - Гибочный или формирующий ролик - Зажимной штамп - Прижимной штамп	DMM	-	1

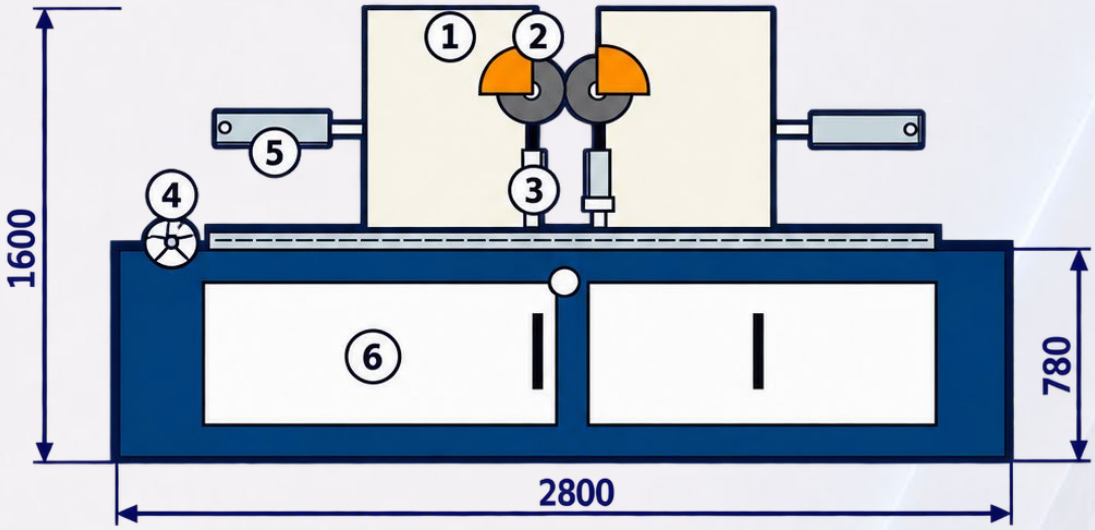
SW38 — двухголовочный трубогибочный станок

Габаритная схема (стандартная и удлинённая версии)

Стандартная версия (загрузка 1,8 м): 2800 × 1000 × 1600 мм
Удлинённая версия (загрузка 2,1 м): 3800 × 1050 × 1650 мм

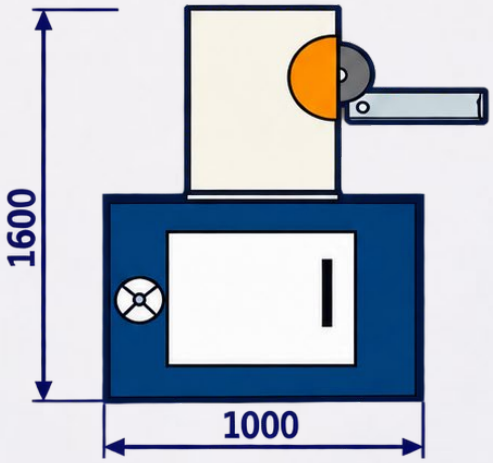
СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ

Загрузка: 1,8 м Габариты: 2800 × 1000 × 1600 мм

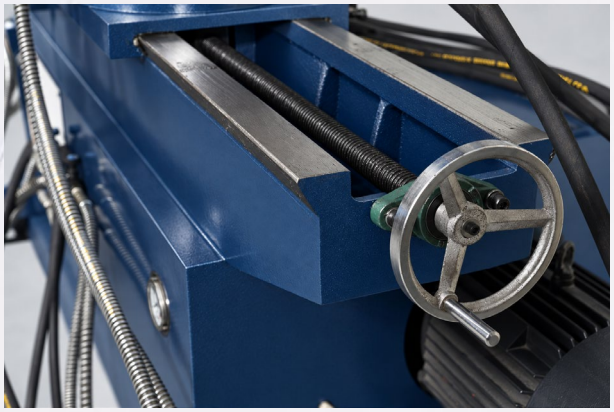


ВИД СПЕРЕДИ

ВИД СБОКУ



ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ



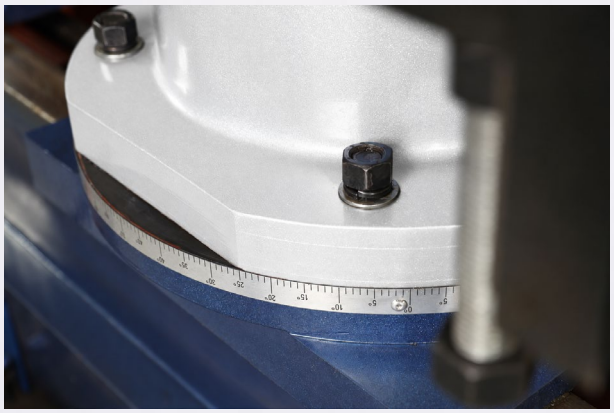
Труба устанавливается на станок, и две гибочные головки, расположенные на расстоянии друг от друга, одновременно производят гибку. **РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ГИБОЧНЫМИ ГОЛОВКАМИ РЕГУЛИРУЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКИ, ПУТЕМ ПОВОРОТА РУКОЯТИ** – довольно просто и удобно.



Угол гиба задается также **МЕХАНИЧЕСКИ ПУТЕМ ПОВОРОТА ОГРАНИЧИТЕЛЯ ХОДА** гидравлического цилиндра на каждой из голов, там же интегрирована линейка с градацией.



Возможна также гибка и труб в двух плоскостях- **ГИБОЧНЫЕ КОНСОЛИ** (на которых крепятся гибочные головки) **РАЗВОРАЧИВАЮТСЯ ВОКРУГ ОСИ НА 90°**, у основания расположена удобная и наглядная шкала для отмера угла разворота.



ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ



ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ГИБКИ ПРИ ПОМОЩИ ДВОЙНОЙ ГОЛОВКИ

Станок управляется от NC контроллера.



ПЕДАЛЬ ДЛЯ БЕЗОПАСНОГО СТАРТА

ДЕЛЬТА ТЕХНО

РАССРОЧКА

до 12 мес
длительность рассрочки

от 10%
первоначальный взнос

от 100 000₽
стоимость оборудования

- Полностью онлайн
- Рассмотрение по 2-м документам
- Быстрое оформление
- Работаем по всей России



ДЕЛЬТА ТЕХНО

В цифрах

15+ лет

на рынке оборудования

50+ тысяч

оборудованных производств

20 складов

в крупнейших городах России, Казахстана, Беларуси и стран СНГ

