ДЕЛЬТА ТЕХНО

ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

СТАНОК РЕЙСМУСОВЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ DELTAMACHINERY DWT-208F

delta-tehno.ru



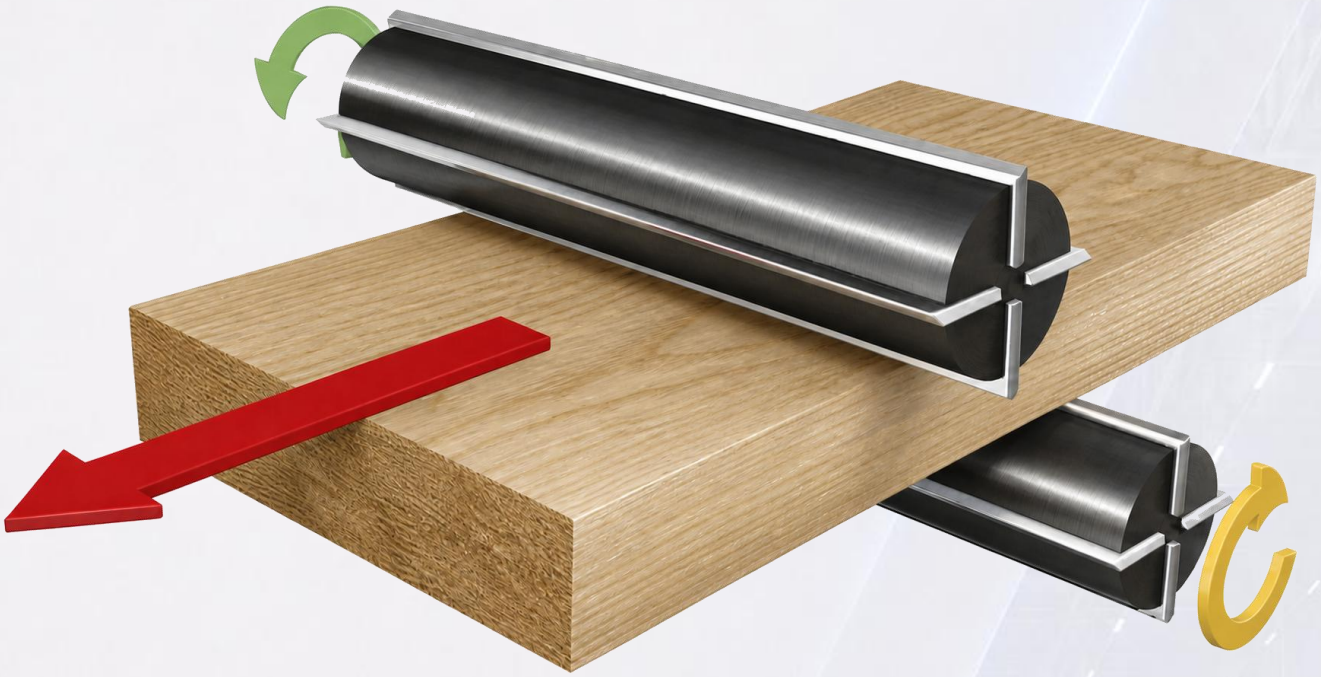
НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для прямолинейного одностороннего строгания пласти и кромок заготовок с целью получения базовой поверхности для дальнейшей обработки, а также для строгания заготовок в размер по толщине.

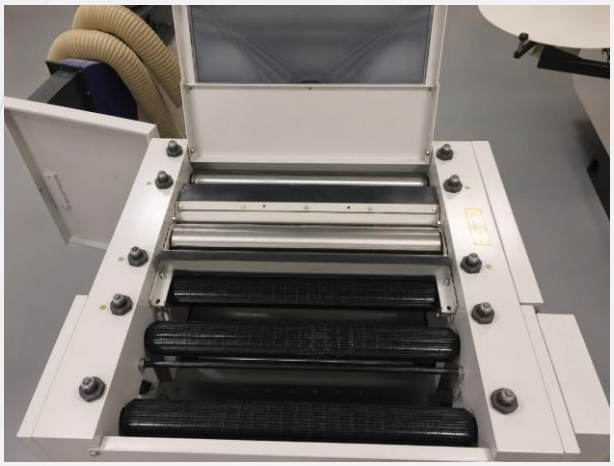
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначены для двустороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

СХЕМА ОБРАБОТКИ

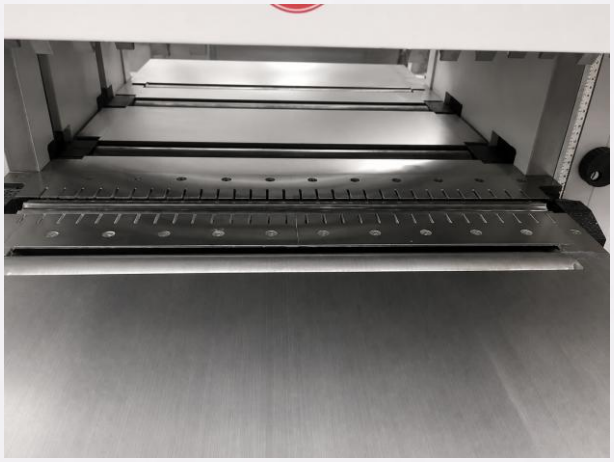


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ВЕРХНИЕ ПОДАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ

Три приводных секционных вала обеспечивают надежную подачу заготовок, в т.ч. разнотолщинных. За счет этого производительность увеличивается в несколько раз. Когтевая защита предотвращает обратный выброс заготовки.



НИЖНИЕ ПОДАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ

На рабочем столе расположены четыре ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки. Два ролика расположенные под верхним валом - приводные. В зависимости от типа заготовки ролики могут быть настроены на нужный вылет из стола.



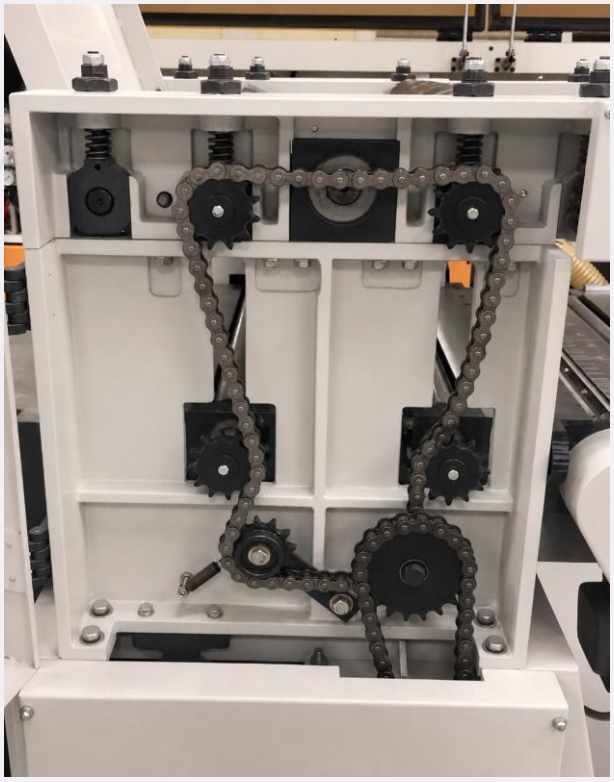
НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТОЛА

Стол перемещается в 4-х направляющих, что исключает его перекос. Жесткая фиксация стола осуществляется с помощью рукояток.



НИЖНИЙ (ФУГОВАЛЬНЫЙ) НОЖЕВОЙ ВАЛ

Привод нижнего ножевого вала осуществляется от отдельного двигателя. Настройка глубины съема осуществляется с помощью винта на передней части стола. Отображение размера по миллиметровой шкале.



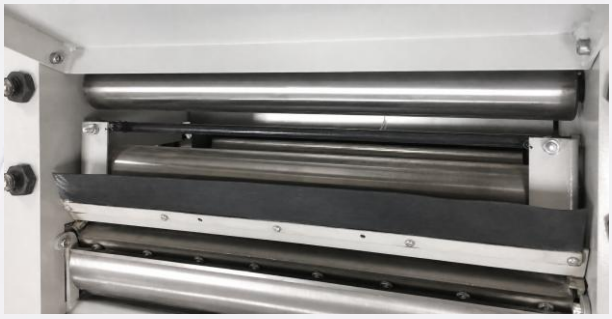
ВЕРХНИЙ (РЕЙСМУСОВЫЙ) НОЖЕВОЙ ВАЛ

Привод рейсмусового вала, верхних и нижних подающих вальцов осуществляется от мощного двигателя посредством клиноременной передачи и цепей.



ПОДЪЕМ / ОПУСКАНИЕ СТОЛА

Подъем / опускание стола с помощью электродвигателя. Панель управления имеет кнопки вверх/вниз



ПРИНИМАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ

На выходе заготовку принимают гладкие приводные стальные валы.



ВЫХОДЫ ПОД АСПИРАЦИЮ

Станок оснащен разветвленной системой аспирации, имеет 3 выхода, по 100 мм. Один на верхнем аспирационном кожухе и два выхода на задней и боковой стенках станины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. ширина строгания, мм	840
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	8-205
Мин. длина заготовки, мм	220
Макс. толщина съема на нижнем валу, мм	4
Макс. толщина съема на верхнем валу, мм	3
Количество ножей, мм	4
Размер ножей HSS, мм	840*35*3,3
Частота вращения ножевых валов, об/мин	5100
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	9
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	5,5
Мощность двигателя подачи, кВт	1,5
Мощность двигателя подъема/опускания стола, кВт	0,18
Общая мощность, кВт	11,68
Напряжение, В	380
Скорость подачи, м/мин	10/12
Диаметр отверстия для аспирации, мм	3*100
Габаритные размеры и вес	**Габаритные размеры и вес**
Габариты, мм	1250*1300*1300
Вес, кг	1450
Транспортные данные	**Транспортные данные**
Количество мест, шт	1 (фанерный короб)
Место 1, м	1,3*1,35*1,35
Общий вес, кг	1500
Общий объем, м/куб	2,37

ДЕЛЬТА ТЕХНО

РАССРОЧКА

до 12 мес
длительность рассрочки

от 10%
первоначальный взнос

от 100 000₽
стоимость оборудования

- Полностью онлайн
- Рассмотрение по 2-м документам
- Быстрое оформление
- Работаем по всей России



ДЕЛЬТА ТЕХНО

В ЦИФРАХ

15+ лет
на рынке оборудования

50+ тысяч
оборудованных производств

20 складов
в крупнейших городах России, Казахстана, Беларуси и стран СНГ

10+ лет
на рынке клеевых материалов

500 тонн
клеевых материалов всегда в наличии

