



DELTA ADHESIVES

промышленные клеевые материалы

Delta adhesives DA-40

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Очень чистое нанесение.
- Применим на высокоскоростных линиях.
- Хорошая адгезия.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для наклеивания кромки.

Кромочный материал: шпон, меламин, полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

В плавильном бачке	180—210 °С
На клеенаносящем валике	180—200 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °С
Влажность древесины	0,8—10,0 %
Скорость передвижений при склеивании изделий	от 10 м/мин
Давление прессования	3—5 Кг/см ²
Расход клея	180—250 г/м ²

УПАКОВКА

Многослойные бумажные мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °С) в закрытой оригинальной упаковке 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ

Согласно последней редакции Акта об опасных к перевозке и хранению материалов (the Dangerous Goods Act).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА-сополимер
Различное цветовое исполнение	Натуральный, черный, белый, коричневый
Внешний вид	Гранулы
Индекс плавления	120—140 г/10 min при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость по Брукфилду Spindle 27/10 rpm (ASTM D562)	50.000 +/- 5.000 mPa.s при 200 °С 80.000 +/- 5.000 mPa.s при 180 °С 126.000 +/- 5.000 mPa.s при 170 °С
Плотность	1,45 +/- 0,05 г/см ³ (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	98 +/- 3 °С (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо/Шар)
Прочность на растяжение	8,1 МПа (ASTM D638/ISO 527)
Термоустойчивость	около 85 °С

РЕКОМЕНДАЦИИ

Заготовки должны быть очищены от пыли. Поверхность заготовки должна иметь комнатную температуру. Оптимальный диапазон влажности древесины должен быть около 8—10 %. Температура воздуха не должна находиться ниже 18 °С, иначе возможно слабое склеивание. Температуры бака плавления и устройства для нанесения должны быть проверены. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а высокие температурах вызывают разложение. при длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 130 °С.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.